EMİS KALİBRASYON VE ÖLÇÜM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

K.Bakkalköy Mah. Koca Sinan Cad. No:27 A/B

Ataşehir / İSTANBUL

T: +90 216 577 62 40 (pbx) **F:** +90 216 577 62 44

E: info@emiskalibrasyon.com **W:** www.emiskalibrasyon.com

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0036-K

TÜRKAK BDS NO

K-C650-01C9

0036K-0326-04587

KALİBRASYON SERTİFİKASI

Calibration Certificate

Cihazın Sahibi / Adresi: *Customer / Address:*	Drilltech Mühendislik Ltd. LEFKOŞA
İstek Numarası: *Order No:*	26.TKF.1547 / 1
Makina / Cihaz: *Instrument / Device:*	ELEK 0,125 mm
İmalatçı: *Manufacturer:*	ENDECOTTS
Tip: *Type:*	BS 410-1
Seri Numarası / Kod: *Serial No / Code:*	6192916 / -
Bulunduğu Yer: *Location:*	-
Kalibrasyon Tarihi: *Date of Calibration:*	07.04.2026
Sertifikanın Sayfa Sayısı: *Number of Pages:*	4

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceabilty to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EMİS KALİBRASYON VE ÖLÇÜM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ., TÜRKAK'tan AB-0036-K dosya numarası ile TS EN ISO/IEC 17025-2017 standardına göre akredite edilmiştir.

EMİS KALİBRASYON VE ÖLÇÜM HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. is accredited by TÜRKAK under registration number AB-0036-K for TS EN ISO/IEC 17025-2017 as calibration laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu(TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation(EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognation of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür / Kaşe *Seal*	**Yayım Tarihi** *Publication Date*	**Kalibrasyonu Yapan** *Calibrated by*	**Onaylayan / Tarih** *Approval / Date*
	07.04.2026	**Ceyda BİTER** **Kalibrasyon Personeli** e-imzalıdır	**Ünal EŞME / 07.04.2026** **Genel Müdür** e-imzalıdır

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve TÜRKAK Doğrulama Kare Kodu bulunmayan sertifikalar geçersizdir. Bu sertifikayı kullanıma almadan önce asist.turkak.org.tr bağlantısı üzerinden kare kodu okutarak doğrulayınız

This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Certificates that are unsigned and do not contain TURKAK Certificate Verification System's verification QR code are invalid. Before using this certificate, verify it by scanning the QR code via asist.turkak.org.tr

1. KALİBRE EDİLEN CİHAZ
DEVICE TO BE CALIBRATED

Mesh Aralığı *Mesh Range*	:	125 µm
Elek Çapı *Sieve Diameter*	:	200 mm
Lab. Kabul Tarihi *Lab. Acceptance Date*	:	26.03.2026

2. RASYONDA KULLANILAN REFERANSLAR
REFERENCES USED IN CALIBRATION

Cihaz *Device*	**Envanter No** *Inventory No*	**Sertifka No** *Certificate No*	**İzlenebilirlik** *Traceability*	**Seri No** *Serial No*
Profil Projeksiyon	EMS0129001	0452.EMİ.07	AB-0036-K	J06010070

3. ORTAM ŞARTLARI
ENVIRONMENTAL CONDITIONS

Sıcaklık *Temperature*	:	(20±1) °C	Nem *Humidity*	:	(50±10) %RH

4. YÖNTEM / PROSEDÜR
METHOD / PROCEDURE

Cihazın rasyonu ISO 3310-1 standardına ve LIII/B009 elek kalibrasyon talimatına uygun olarak yapılmıştır.
The device was calibrated in accordance with the ISO 3310-1 standard and the sieve calibration instruction LIII/B009.

5. AÇIKLAMALAR
COMMENTS
-

6. UYGUNLUK BEYANI
STATEMENT OF COMPLIANCE

ISO 3310-1' e göre müsaade edilen tolerans değeri ve ölçüm sonuçları aşağıda verilmiştir. Kullanıcı bunları dikkate alarak uygunluğuna karar vermelidir.
Permissible tolerance value and measurement results according to ISO 3310-1 are given below. The user should decide on their suitability by taking these into account.

7. SEMBOLLER
SYMBOLS
-

Bu kalibrasyon sertifikası, TS EN ISO/IEC 17025 standardında belirtilen şartlar doğrultusunda hazırlanmıştır. Sertifika UME'deki ulusal standardlara veya UME tarafından kabul edilen diğer bir ülkenin metroloji enstitüsündeki ulusal standardlara izlenebilirliği belgeler. Bu sertifika ancak bütünlüğü bozulmamak kaydıyla ve laboratuvarın yazılı izni alınarak çoğaltılabilir. Mühürsüz ve imzasız rasyon sertifikaları geçerli değildir.

This certificate is issued in accordance with the requirements defined in TS EN ISO/IEC 17025 standard. It provides traceability of measurement to recognized national standards realized at UME or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. Calibration certificates without seal and signature are not valid.

8. SONUÇLAR
RESULTS

-ISO 3310-1:2019 Standardına göre olması gereken değerler :

-Required values according to ISO 3310-1:2019 Standard:

	Sembol *Symbol*	Nominal	Tolerans *Tolerance*	Yatay Boyut X *Horizontal*	Dikey Boyut Y *Vertical*
				µm	µm
Maksimum Göz aralığı *Maximum Range*	W_{max}	125 µm	+34,5 µm	129,000	125,000
Ortalama Göz açıklığı *Average Range*	$W_{ort.}$	125 µm	±5,2 µm Max. 130,2 µm Min. 119,8 µm	124,629	121,604
Stand.Sapma *Standard Deviation*	s			2,636	2,066
%99,73 Güvenirlik Katsayısı *Reliability Coefficient*	K	1,35			
İlgili Güvenirlik Katsayısı İçin Std.Sapma *St. Deviation for Reliability Coefficient*	σ_s	Kxs		3,559	2,790
Mak. Std.Sapma *Max. St. Deviation*	σ_o	12,2 µm			
Ortalama Tel Çapı *Avarage Wire Diameter*	d	90 µm	Max. 104 µm Min. 77 µm	92,650	93,700

X Yönü Ölçümleri (µm) *X Direction Measurements*

W	+0	+25	+50	+75	+100	+125	+150	+175	+200	+225	+250	+275
1	120,4	122,8	124,9	124,1	125,6	125,9	123,6	125,1	-	-	-	-
2	126,4	127,9	122,1	125,1	129	124,3	128,8	125,8	-	-	-	-
3	125,7	126	128,7	123,8	126,2	126,3	127,4	128,6	-	-	-	-
4	125,2	128,2	125,3	123,8	121,5	123,6	126,1	121,9	-	-	-	-
5	126,9	123,3	123,2	120,7	123,2	126,2	121,6	124,8	-	-	-	-
6	128	123,6	123,4	128,3	126,7	123,6	127,1	122	-	-	-	-
7	126,3	122,3	125,1	127,6	125,8	127,4	124,1	126,7	-	-	-	-
8	121,2	129	122,2	128,6	126,3	123,7	120,8	126,6	-	-	-	-
9	121,8	124,2	125,4	126,9	126,1	124,5	128,6	120,4	-	-	-	-
10	122,1	121,2	125	120,8	122,9	122,2	124,6	121,2	-	-	-	-
11	122,9	128,2	126,9	121,9	120,2	122,7	128	121,6	-	-	-	-
12	127,9	120,4	120,3	128,7	121	122	122,2	120,1	-	-	-	-
13	124,8	128,4	128,6	128,1	123,3	121,7	122,2	124,9	-	-	-	-
14	122,4	121,4	127,4	127,1	120	128,8	122,4	122	-	-	-	-
15	129	123	121,8	128,7	121,8	128,3	127,8	128,7	-	-	-	-
16	121,3	125,4	124,9	122	127,4	124,5	128,9	122	-	-	-	-
17	121,7	124,6	125,4	124,8	120,1	127	126,1	125,3	-	-	-	-
18	127,9	120,7	128	124,3	128,6	125,1	122,3	125,7	-	-	-	-
19	126,5	128,4	122,3	123,5	125	124,8	123,6	121,3	-	-	-	-
20	128,9	128,5	121,9	125,1	123	121,7	124,8	120,5	-	-	-	-
21	123,3	127,4	126,7	128	124,1	125,7	122,8	123,4	-	-	-	-
22	127,5	124,5	125,4	128,4	126,2	124,8	123,2	122	-	-	-	-
23	124,5	121,5	125,1	121,8	120	126	122,8	126,4	-	-	-	-
24	125	125,6	128,4	122,4	127,8	128,8	120,1	122	-	-	-	-
25	124,8	128	120,9	126,9	122,6	120,3	122,5	122,4	-	-	-	-

Bu kalibrasyon sertifikası, TS EN ISO/IEC 17025 standardında belirtilen şartlar doğrultusunda hazırlanmıştır. Sertifika UME'deki ulusal standardlara veya UME tarafından kabul edilen diğer bir ülkenin metroloji enstitüsündeki ulusal standardlara izlenebilirliği belgeler. Bu sertifika ancak bütünlüğü bozulmamak kaydıyla ve laboratuvarın yazılı izni alınarak çoğaltılabilir. Mühürsüz ve imzasız rasyon sertifikaları geçerli değildir.

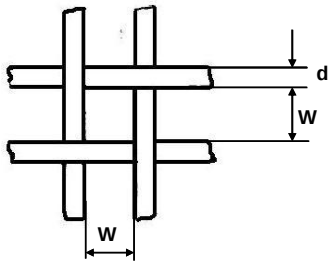
This certificate is issued in accordance with the requirements defined in TS EN ISO/IEC 17025 standard. It provides traceability of measurement to recognized national standards realized at UME or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. Calibration certificates without seal and signature are not valid.

Y Yönü Ölçümleri (µm) *Y Direction Measurements*

W	+0	+25	+50	+75	+100	+125	+150	+175	+200	+225	+250	+275
1	121,4	123,2	120,5	118,8	120,2	123	120,5	120,5	-	-	-	-
2	120,4	122,4	121,9	120,3	122,7	123,6	121,8	119,4	-	-	-	-
3	122,7	122	118,3	124,3	124,4	120,5	121,4	120,7	-	-	-	-
4	123,2	119,1	121,4	121,4	121,5	122,3	121,4	123,7	-	-	-	-
5	122,4	123,8	121,7	124,1	122,7	119,8	118,9	123,1	-	-	-	-
6	121,5	120,2	122,6	124,9	121,3	123,6	120,2	124,7	-	-	-	-
7	120,7	119,9	118,8	118,6	121,2	118,7	119,5	120,6	-	-	-	-
8	120,8	124,5	120,6	125	124,3	120,7	124,9	120,4	-	-	-	-
9	121,4	123,7	121,8	123,2	122,8	125	122,3	119,5	-	-	-	-
10	118,8	121,7	124,6	122	119,9	123	118,4	122,2	-	-	-	-
11	122	118,2	123,3	124,7	120,8	121,4	121,2	120,9	-	-	-	-
12	123,9	119,3	120,7	122,9	120,9	122,5	119,9	123,4	-	-	-	-
13	118,4	119,2	124,3	118	121,2	118,5	122,4	118,2	-	-	-	-
14	119,4	121,5	123,1	121,5	123,7	118,7	118,1	118,5	-	-	-	-
15	119,9	119,4	122,2	123	118,7	123,4	121,2	124,8	-	-	-	-
16	120,8	124	119,9	123,4	120,3	124,1	120,4	118,1	-	-	-	-
17	122	119,7	121,5	118,1	123,2	118,1	124,4	118	-	-	-	-
18	122,1	124,6	120,5	123,6	118,6	121,7	118,1	121,7	-	-	-	-
19	124,9	119,3	125	124,6	124,3	123,8	122,5	120	-	-	-	-
20	121,7	121,8	119	120,1	121,9	123,5	125	121,9	-	-	-	-
21	124,3	122,4	119,8	122,7	121,8	119	122,8	124,8	-	-	-	-
22	121,1	121,7	123,8	123,3	125	124,8	124,9	123,6	-	-	-	-
23	118,8	124,7	121,4	118	121,9	122	118,7	125	-	-	-	-
24	119,5	118,6	124,6	124	118,4	123,5	120,5	123,2	-	-	-	-
25	119	123,4	121,4	124,9	121,7	119	118,7	120,7	-	-	-	-

GENEL GÖRÜNÜŞ KONTROLÜ / *GENERAL APPEARANCE CONTROL:* **U : ± 5,5 µm**

Büyütme Oranı *Zoom Ratio*	:	10x	√	50x	-
Örgü Tipi *Knitting Type*	:	Düz *Straight*	-	Örgülü *Braided*	√
Göz Kontrolü *Control*	:	Normal	√	Hatalı *Incorrect*	-
Ezilme ve Bükülme *Crushing and Twisting*	:	Yok *None*	√	Var *There is*	-
Elekte Yırtılma *Tearing*	:	Yok *None*	√	Var *There is*	-



d: Tel Çapı *Wire Diameter*

W: Mesh Aralığı *Mesh Range*

9. ÖLÇÜM BELİRSİZLİĞİ
MEASUREMENT UNCERTAINTY

rasyondaki belirsizlik EA-4/02 dökümanına uygun olarak hesaplanmıştır. rasyonun beyan edilen ölçüm belirsizliği genişletilmiş belirsizlik olup, standart belirsizlikten kapsam faktörü k=2.0 kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi % 95'tir.

Calibration uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 document. Reported uncertainty of calibration is expanded uncertainty which is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2 providing a level of confidence 95%.

Bu kalibrasyon sertifikası, TS EN ISO/IEC 17025 standardında belirtilen şartlar doğrultusunda hazırlanmıştır. Sertifika UME'deki ulusal standardlara veya UME tarafından kabul edilen diğer bir ülkenin metroloji enstitüsündeki ulusal standardlara izlenebilirliği belgeler. Bu sertifika ancak bütünlüğü bozulmamak kaydıyla ve laboratuvarın yazılı izni alınarak çoğaltılabilir. Mühürsüz ve imzasız rasyon sertifikaları geçerli değildir.

This certificate is issued in accordance with the requirements defined in TS EN ISO/IEC 17025 standard. It provides traceability of measurement to recognized national standards realized at UME or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. Calibration certificates without seal and signature are not valid.